

## Popis zostrojenia rýchloúdiarne.

Celá rýchloúdiareň, (ďalej len údiareň) je vyrobená z oceleového plechu hrúbky 1.5-2 mm. Rohy údiarne sú vzduchotesne pozvárané. Veko na údiareň je väčšie cca o 10 mm, kôli prehýbaniu plechu pri vyššej teplote nad ohňom. Veko, ako aj údiareň, sú opatrené drážkami z pertinaxu o priemere cca 20 mm. (Samozrejme, rúčky môžu byť rôznej konštrukcie. Záleží na dostupnosti materiálu, ktorý je práve po ruke doma.) Tieto rukoväte sú priebežne prevrtané vrtákom o priemere D6.6 mm, aby rukoväte boli otočné na guľatine o priemere D6 mm, ktoré sa nasunú a zvaria na koncoch priložením podložky resp. matice M8.

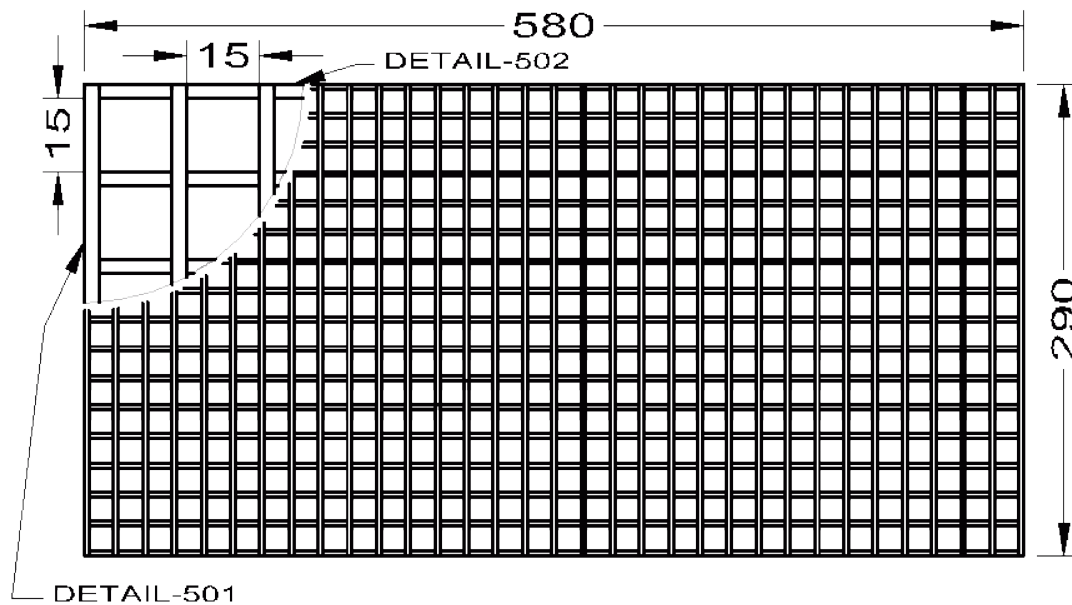
Rošt v údiarni je z nerezových drôtov o priemere D3-3.5 mm, alebo pokiaľ máte možnosť si zabezpečiť nejaký už hotový rošt, stačí ho len upraviť na potrebné vnútorné rozmery údiarne.

Do údiarne z vnútornej strany, vo výške cca 150-180mm, je treba navariť na protifaľé dlhšie strany uholníky o rozmeroch 20 x 20 dľa škice, ktoré budú držať rošt v požadovanej výške od dna údiarne.

Nohy pod údiareň sú vyrobené z uholníka 40 x 40 x 250 a guľatiny 10 x 400 mm. (konce guľatiny z jednej strany zabrusiť do špica). Rozmery nôh sú navrhnuté tak, aby po skončení údenia ich bolo možné vložiť do údiarne.

Princíp údenia spočíva v tom, že oheň horí pod uzavretým dnom údiarne a piliny, sú vložené do vnútra údiarne pod rošt.

Rošt:



Teleso:

